



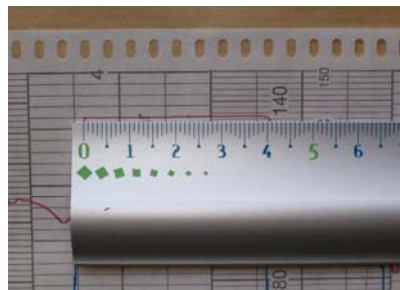
	<b>INTITULE :</b>	TYPE :
	MANUEL D'ASSURANCE QUALITE	VERSION : 02
	STERILISATION	DATE :
	Annexe	PAGE : 2/3
<b>5.1.2- LIBERATION PARAMETRIQUE AVEC GRAPHE LINEAIRE</b>		

Vérifier si les ERREURS calculées (dernier étalonnage des chaînes de mesure du système de traçabilité) ajoutée ou soustraites aux valeurs du cycle contrôlé permettent de valider cette étape.

$$\text{Ex : } 135^{\circ}\text{C} - 0,8^{\circ}\text{C} = 134,2^{\circ}\text{C}$$

Analyse temporelle – Lecture du temps de maintien

La mesure de la longueur du plateau peut être effectuée au moyen d'une règle graduée positionnée sur la ligne correspondant à la température spécifiée (PRION : 134°C)



Valeur minimum calculée lors de la qualification : 18mn 35s = 41 mm  
18 mm = 39 mm

**La longueur du plateau sur le graphe ne devra jamais être inférieur à 39 mm**

## 2ème étape

Cette étape consiste à vérifier que le process qui a été validé lors de la dernière (re)qualification est bien reproduit sur chacun des cycles de production.

Superposer le graphe avec le transparent. Les tracés du plateau doivent être confondus.



Si les tracés du transparent et du graphe contrôlé correspondent, il est logique de conclure que toutes les conclusions tirées de la (re)qualification sont valides, y compris la présence de vapeur saturée sèche dans les emballages (table de Regnault).

	<b><u>INTITULE :</u></b>	TYPE :
	MANUEL D'ASSURANCE QUALITE	VERSION : 02
	STERILISATION	DATE :
	Annexe	PAGE : 3/3
<b>5.1.2- LIBERATION PARAMETRIQUE AVEC GRAPHE LINEAIRE</b>		

### 3ème étape

Vérification de la charge (siccité, état des emballages) conformément au Manuel de stérilisation chapitre 4.8